

變速器/變速手把組裝說明

變速器安裝

確保變速器掛勾沒有變形，必要時使用掛勾導正工具將掛勾調節至正確位置。

安裝變速器前，先確認 Hall Lock 手把處在關閉的狀態 [Fig.1]，使用5mm六角扳手將變速器安裝至掛勾上，確保B墊圈與變速器掛勾之間不得留有間隙 [Fig.2]，將安裝螺絲鎖至10-12 Nm。 [Fig.3]

飛輪相容性

型號	最大飛輪片上限
RD-M9050-L	52T / Ritzel
RD-M9050-M	46T / Ritzel
RD-M9070	26T / Ritzel

鍊條長度確認&安裝

如為全避震車架，在量測鍊條長度時請確保避震器是徹底壓縮的。如有必要，將避震器放氣或卸下。 [Fig.4] 將鍊條安裝在大盤和飛輪的最大齒片上。 [Fig.5] 參考鍊條的建議長度表去找到傳動系統合適的鍊條長度。長度確認後將鍊條重疊處用折鍊工具在內鏈接處折開鍊條，使用快扣將鍊條兩端接上。 [Fig.6] 再次確保鍊條不會太短且變速器可以滿足車子避震的作動。

Fig. 1

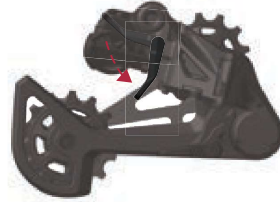


Fig. 2 & 3

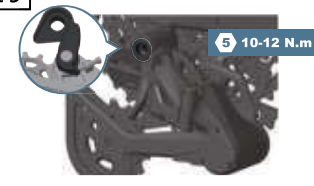


Fig. 4

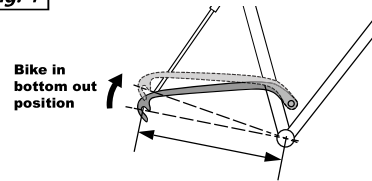


Fig. 5

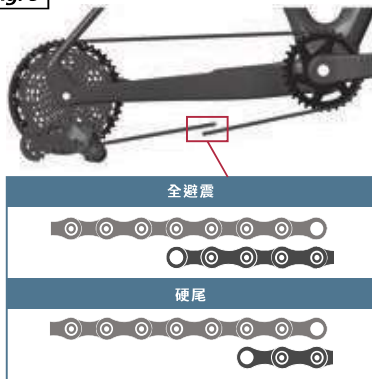
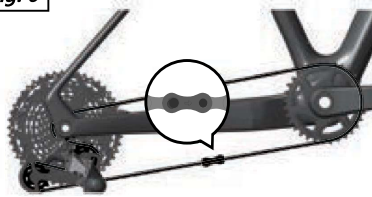


Fig. 6



變速器/變速手把組裝說明

變速器H調整螺絲調節

鍊條在飛輪最小盤時，轉動曲柄並使用3mm六角扳手將H調整螺絲進行順時針方向調節，直到變速器將鍊條導至第二齒片，再將H調整螺絲於逆時針方向調節，直到鍊條回到第一齒片。確保曲柄在轉動時鍊條沒有與車架、飛輪產生噪音。 [Fig. 7]

變速外管安裝

將變速外管從車手把處安裝，並確認裝入車架和變速器內時，沒有過度的彎折，保留適當長度並切除多餘的外管，確認外管的兩端都有安裝金屬端套。 [Fig. 8 & 9]

變速線走線

確認外管的兩端都有安裝端套後，將變速線穿過外管。推動變把的上撥桿數次以確保變速手把在最低的檔位，並確保線頭有確實承靠在變把機構裡。將變速手把的十字管調螺組於順時針方向轉到底後再於逆時針方向迴轉兩圈，以確保後續調節器有足夠調節空間。

將壓線螺絲給鬆開以確保變速線可以穿過變速器和壓線板上的夾槽。 [Fig.10] 將變速線拉緊並使用5mm六角扳手將螺絲鎖至4-6N·m，剪掉多餘的變速線並安裝尾套。 [Fig. 11]

變速器L調整螺絲調節

將變速器切換至飛輪最大齒片，使用3mm六角扳手，將L調整螺絲鎖緊直到它與變速器檔點做接觸（這將有效預防鏈條因變速行程超過而造成掉鍊）。 [Fig. 12]

Fig. 7

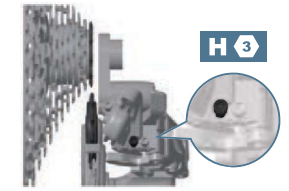


Fig. 8



Fig. 9

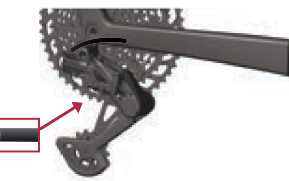


Fig. 10 & 11

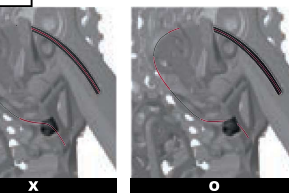


Fig. 12

